

Beschreibung

Die 2-lagigen Tork Reflex™ Starke Mehrzweck-Papierwischtücher sind ideal für Wischarbeiten und das Abwischen der Hände. Dieses Papier ist kompatibel mit den Tork Reflex™ Innenabrollungsspendern mit Einzelblattentnahme, die sich in die Arbeitsabläufe Ihres Teams integrieren lassen, den Verbrauch reduzieren und das Risiko von Kreuzkontamination minimieren.

- Einzelblattentnahme – reduziert den Verbrauch um bis zu 37 %
- Herausnehmbare SmartCore® Hülse – ermöglicht ein rasches und einfaches Nachfüllen.
- Wegen der guten Aufnahme zum Aufwischen verschütteter Flüssigkeiten geeignet
- Ein weiches, starkes und gleichzeitig saugfähiges Papier, das ein effizienteres Abtrocknen bei geringerer Abfallmenge ermöglicht.
- Geringerer Verbrauch
- Hygienische Einzelblattentnahme
- 100 % recycelt
- Mehrzweck

Produktzertifikate



Angaben zum Produkt

Blattanzahl	450
Rollenbreite	19,4 cm
Rollendurchmesser	18,5 cm
Prägung	Nein
Innendurchmesser der Rolle	5,9 cm
Druck	Nein
Blattlänge	33,5 cm
Lagen	2
Rollenlänge	150,75 m
System	M4
Farbe	Weiß

Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	3133200063227	3133200063234	3133200063241
Verpackungsmaterial	none	Plastic	-
Stücke	1	6 (6 CON)	144 (24 TRP)
Höhe	194 mm	194 mm	1.314 mm
Länge	185 mm	555 mm	1.200 mm
Breite	185 mm	370 mm	800 mm
Bruttogewicht	1.105,89 g	6,69 kg	160,46 kg
Nettogewicht	1.082,08 g	6,49 kg	155,82 kg
Volumen	6,64 dm3	39,84 dm3	0,96 m3
Lagen pro Palette	-	-	6
TRP pro Lage	-	-	4

Kompatible Produkte



Tork Reflex Einzelblatt Inrospender
473180



Tork Reflex Portab Cf Start Pack Turq
473186



Tork Reflex Sing Sh Cf disp White
473190

Umweltinformationen

Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.
Material	Recycelte Fasern Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten. Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und geprüft, um Unreinheiten zu beseitigen. Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken können, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes. Recycelter Faserzellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht. Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: - Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) - Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) - Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) - Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll. In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz: - Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) - Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) - Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) - Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: - Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei

helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
Flockungskemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzertifizierungen	Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet. Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC-Siegel ausgezeichnet SA-COC-008266.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstellungsdatum: 13-01-2022 Datum der Überarbeitung: 15-05-2025
Produktion	Dieses Produkt wird im Hondouville - FR -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), BRC-IoP, ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.
Disposal/destruction of used product	This product is used both for personal hygiene and for industrial processes. When used in industrial processes the product might through use be contaminated with different substances. This will determine how the used product will be handled / disposed of /destroyed. The product itself is suitable for incineration. If used in industrial processes contact local authorities before destruction. When used for personal hygiene it can be collected together with household waste.
Essity Professional Hygiene Germany GmbH, Sandhofer Straße 176, 68305 Mannheim, Deutschland	